

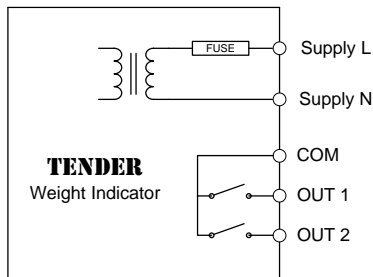
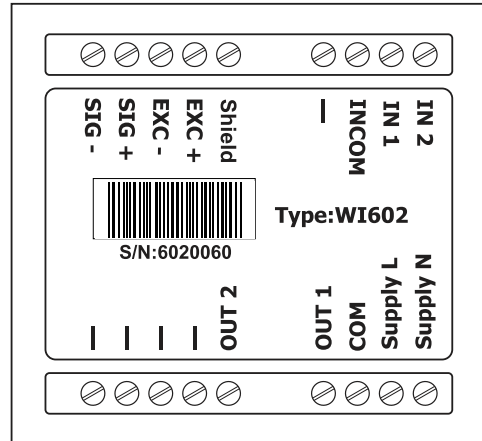
نمایشگر وزن TENDER با قابلیت برنامه‌ریزی برای دو خروجی

مدل WI602

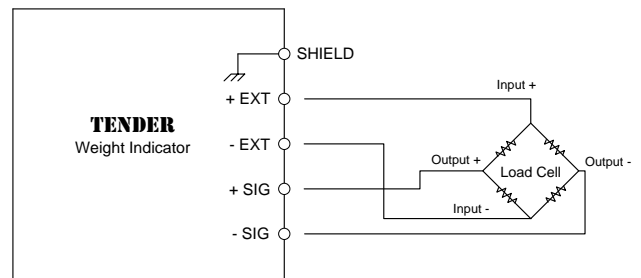
Specifications

Operating Voltage	230VAC,50Hz
Power Consumption	Approx. 3VA
Operating Temperature	-20° C ~ 50° C
Load Cell Excitation	DC 5V , 120mA
Relay Outputs	5 A, <250 VAC
Digital Inputs	< 230 VAC
A/D Sampling speed	50 times/sec
Display	5 Digit LED 7-segment
Analog Input range	±40mV
Input impedance	10MΩ
Size	96 X 96 X 72 mm

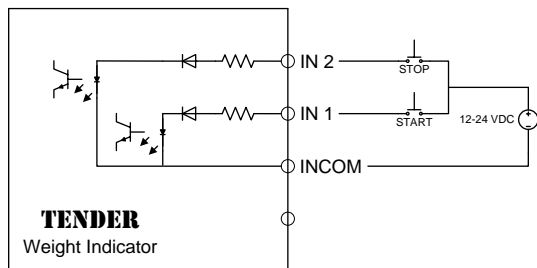
Pin Configuration



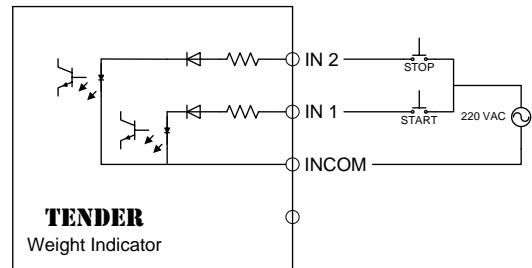
نحوه اتصال تغذیه و رله



نحوه اتصال لودسلها



نحوه اتصال ورودی دیجیتال 12-24 VDC



نحوه اتصال ورودی دیجیتال 230 VAC

## (1) پیغامهای خطای لودسل:

- پیغام خطای **n.CELL**: نشانگر قطعی یا اتصال جا به جای سیمهای لودسل یا سوختن خود لودسل است.
- پیغام خطای **S.CELL**: نشانگر اتصال کوتاه بودن سیمهای لودسل است.

## (2) مدهای عملکرد خروجی رله دستگاه (منوی **FUnCt**):

مد ساده **FUn=0**:

در این مد دو رله دستگاه بصورت مستقل عمل میکنند، یعنی ابتدا زمانی که وزن صفر است، همه رله ها فعال بوده و با عبور مقدار وزن از Set Point هر رله تغییر وضعیت داده و با برگشت به زیر مقدار Set Point به حالت قبل برمیگردند. وضعیت اولیه رله ها را می توان از طریق منوی **no-nC** تعیین کرد. در این مد ورودی دیجیتال IN1 به عنوان صفر کننده خارجی عمل کرده و ورودی IN2 غیر فعال است.

مد بارگیری و تخلیه اتوماتیک **FUn=1**:

در این مد با فعال شدن ورودی دیجیتال IN1، خروجی OUT1 بارگیری را تا مقدار SetPoint1 انجام میدهد و بعد از تاخیر **ondelay2** در صورت فعال بودن ورودی IN2 عمل تخلیه را تا مقدار SetPoint2 انجام داده و بعد از تاخیر **off delay** قطع میشود. در صورت همیشه فعال بودن ورودی ها عمل بارگیری و تخلیه بدون توقف انجام میگیرد. میتوان از طریق منوی **batch** تعداد بارگیری را محدود نمود. شمارنده بچ در شروع هر بارگیری نمایش یافته و مقدار کل وزن بارگیری شده در پایان بصورت چشمک زن نشان داده می شود.

مد بارگیری اتوماتیک دو ماده مختلف **FUn=2**:

در این مد ورودی دیجیتال IN1 وظیفه استارت بارگیری را برعهده دارد و خروجی ها به ترتیب فعال شده و تا مقدار Set Point هر کدام بارگیری را انجام میدهند. ورودی دیجیتال IN2 نیز وظیفه استاپ عمل بارگیری در موقع اضطراری را برعهده دارد.

مد بارگیری اتوماتیک یک ماده با دو سرعت مختلف **FUn=3**:

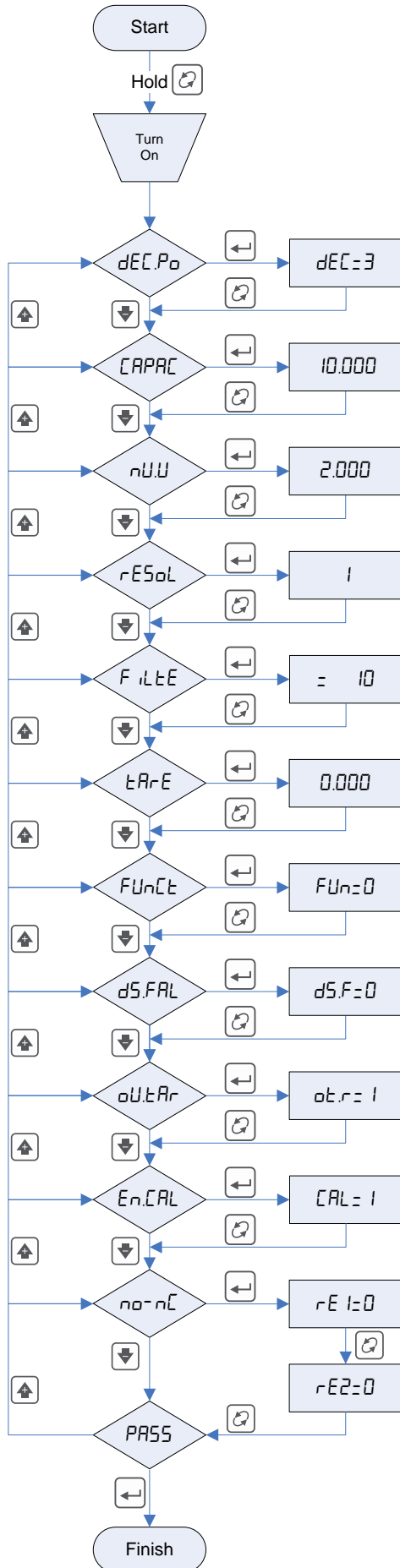
در این مد با فعال شدن ورودی دیجیتال IN1 خروجی ها فعال شده و تا مقدار Set Point1 خروجی اول فعال بوده و در SetPoint2 خروجی دوم غیرفعال میشود. ورودی دیجیتال IN2 نیز وظیفه استاپ عمل بارگیری در موقع اضطراری را برعهده دارد.

مد بارگیری کاهشی **FUn=4**:

در این مد با فعال شدن ورودی دیجیتال IN1، خروجی OUT1 بارگیری را تا مقدار SetPoint1 انجام میدهد. سپس با هر بار فعال کردن IN2 خروجی OUT2 فعال شده و به مقدار SetPoint2 از بار توزین شده تخلیه کرده و قطع می شود. در صورتیکه مقدار وزن از مقدار SetPoint2 کمتر باشد، OUT2 فعال نخواهد شد.

۳) منوی تنظیمات اصلی دستگاه :

به منظور وارد شدن به این قسمت در حالی که دستگاه خاموش است کلید را نگه داشته و دستگاه را روشن کنید.



تعداد رقم اعشار مورد نظر را وارد کنید

حداکثر ظرفیت کل لودسلها را وارد کنید

مقدار MV/V یا همان حساسیت لودسلها را وارد کنید

مقدار رزولیشن یا زینه را از بین اعداد 1 و 2 و 5 و ... و 100 انتخاب کنید

مقدار فیلتر یا همان سرعت بروزرسانی از 5 تا 50 وارد کنید

مقدار پارسنگ یا وزن مرده را در صورت نیاز وارد کنید

مد عملکرد دستگاه از 0 تا 4 را باتوجه به توضیحات مندرج انتخاب کنید

برای نشان دادن منوی "بار در هوا" یا ریزش عدد 1 و برای مخفی کردن آن عدد 0 را وارد کنید

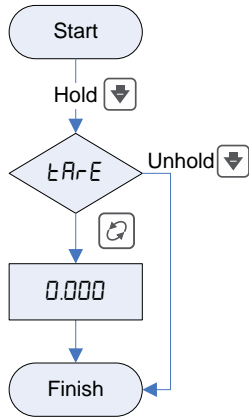
برای فعال کردن عمل صفر کردن اتوماتیک در شروع بارگیری عدد 1 را وارد کنید

برای فعال کردن کالیبراسیون دستی عدد 1 و برای غیرفعال کردن آن عدد 0 را وارد کنید

برای حالت همیشه بسته رله خروجی اول عدد 0 و برای حالت همیشه باز عدد 1 را وارد کنید

این عمل را برای رله دوم نیز تکرار کنید.

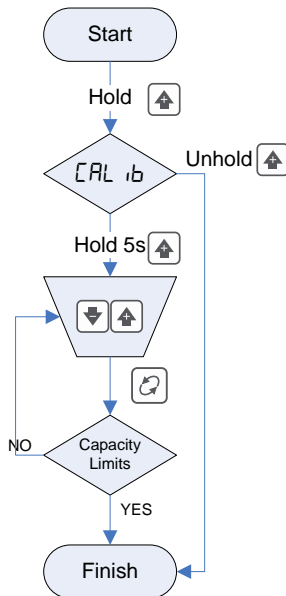
۴) صفر کردن پارسنگ (Tare):



کلید را نگه داشته، عبارت **TARE** نمایش می‌یابد، در حالی که کلید را نگه داشته‌اید  
 کلید را فشار دهید. نمایشگر عدد صفر را نشان خواهد داد.

۵) کالیبراسیون دستی:

در صورتیکه وزن نشان داده شده توسط نمایشگر با وزن وارد شده به لودسل برابر نباشد، به ترتیب ذیل می‌توان نمایشگر را به صورت دستی کالیبره نمود. بدیهی است که پس از انجام کالیبراسیون دستی مقدار پارامتر Capacity (در قسمت تنظیمات اصلی) بصورت اتوماتیک تغییر خواهد نمود.



بعد از صفر کردن، وزنه‌ای که وزن آن دقیقاً مشخص است را روی ترازو قرار داده و کالیبراسیون را آغاز کنید

کلید را گرفته و ۵ ثانیه نگه دارید.

صفحه نمایش شروع به چشمک زدن می‌کند





با کمک کلیدهای و وزن مورد نظر را وارد کرده و کلید را فشار دهید.

- در صورتیکه مقدار ظرفیت لودسل (**Capacity**) محاسبه شده جدید در محدوده مجاز نباشد سیستم به مرحله قبل بازمی‌گردد و از حالت چشمک زن خارج نمی‌شود.


۶) بازگشت به تنظیمات کارخانه

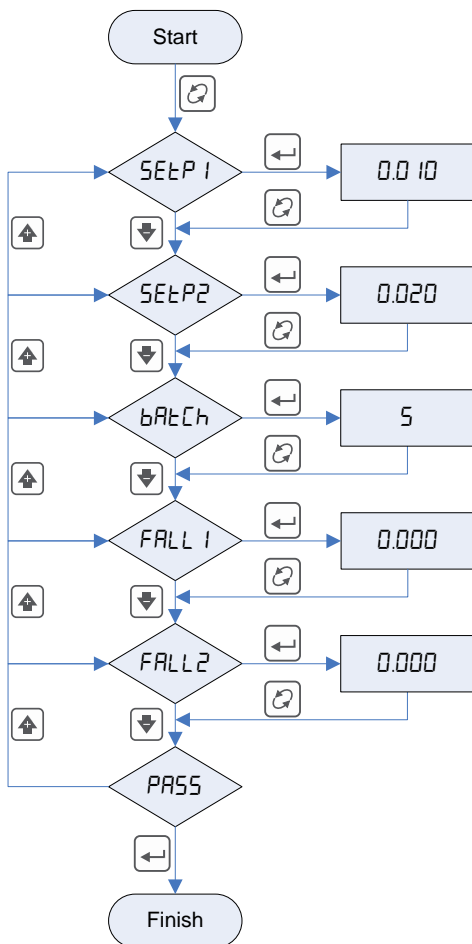
بدین منظور کلید را ۱۲ ثانیه نگه داشته تا عبارت **FCrSt** بصورت چشمک زن نمایان گردد سپس کلید را فشار دهید

انتخاب فرمول یا طرح اختلاط: P8 تا P1

کلید  را فشرده و نگه دارید، عبارت **Prog=** نمایش می‌یابد، در حالی که کلید  را نگه داشته‌اید با کمک کلیدهای  و  فرمول مورد نظر خود را انتخاب نمایید.

تنظیم Set Point: (A)

برای ورود به منو در حالی که دستگاه روشن است کلید  را فشار دهید



مقدار وزن نهایی مورد نظر جهت بارگیری از رله اول را وارد کنید.

مقدار وزن نهایی مورد نظر جهت بارگیری از رله دوم را وارد کنید.

تعداد بچ دلخواه را وارد کنید.

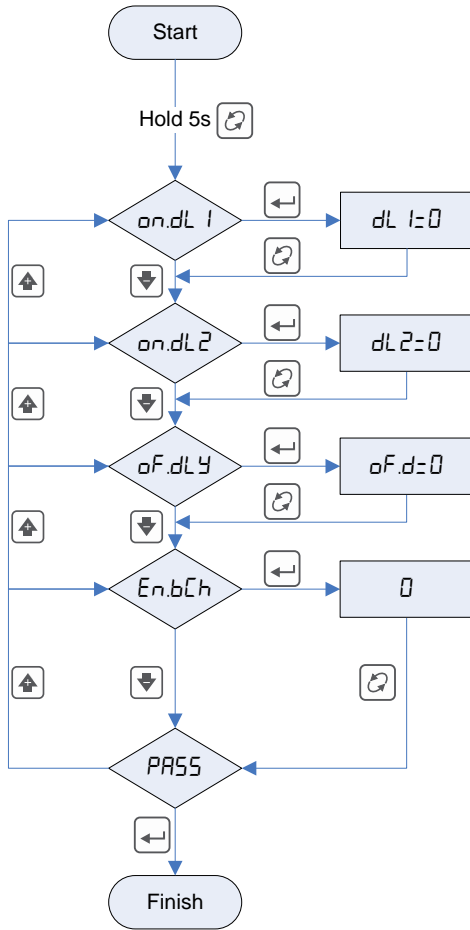
• اگر **En.bch=0** باشد این منو دیده نخواهد شد.

مقدار بار در هوا یا مقدار ریزش بعد از فرمان قطع را برای خروجی اول وارد کنید.

• اگر **ds.F=0** باشد مستقیماً به **PASS** رفته و منوی **FALL** دیده نخواهد شد.

مقدار بار در هوا یا مقدار ریزش بعد از فرمان قطع را برای خروجی دوم وارد کنید.

۹) تنظیمات جانبی:



برای ورود به این منو کلید را گرفته و به مدت پنج ثانیه نگه دارید.

زمان تاخیر مورد نیاز برای شروع بارگیری را وارد کنید

زمان تاخیر بین قطع خروجی اول و فعال شدن خروجی دوم را وارد کنید

زمان تاخیر در خاموش شدن سیستم تخلیه بعد از رسیدن به وزن **EAR-E**

برای فعال بودن محدود کننده تعداد بارگیری عدد **1** و در غیر اینصورت عدد **0** را وارد کنید